

# IMPRIMACIÓN HISPAZINC

Ref<sup>a</sup>: 786-611

## Ficha Técnica

<b>DESCRIPCIÓN</b>	Imprimación epoxi-poliamida pigmentada con polvo de Zinc metálico
<b>USO RECOMENDADO</b>	Recomendada para la protección de estructuras de acero de instalaciones industriales cuando existen condiciones adversas de humedad y/o ambiente salino altamente corrosivo.
<b>PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS</b>	Secado rápido. Buenas propiedades anticorrosivas.

<b>DATOS TÉCNICOS</b>					
<i>Color</i>	Gris metálico				
<i>Brillo</i>	Mate				
<i>Peso específico</i>	1,96 ± 0,02 Kg / l				
<i>Sólidos en volumen</i>	51 ± 2 %				
<i>Sólidos en peso</i>	79 ± 2 %				
<i>Espesor recomendado</i>	70 micras secas				
<i>Rendimiento teórico</i>	7,2 m <sup>2</sup> / l				
<i>Tiempo de secado a 20 °C</i>	<i>Tacto</i>	30 min	<i>Intervalo de repintado</i>	<i>Mínimo</i>	3 h
	<i>Duro</i>	2 h		<i>Máximo</i>	Prolongado
<i>Secado total a 20°C</i>	7 días				
<i>Punto de Inflamación</i>	19 °C				
<i>V.O.C.</i>	460 °C				

## Ficha Técnica

<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>	
<i>Componentes</i>	2
<i>Endurecedor</i>	952-010
<i>Proporción de mezcla</i>	Mezclar los dos componentes (base y endurecedor) en proporción 7:1 en volumen.
<i>Vida útil de la mezcla (20 °C)</i>	8 horas
<i>Tiempo de inducción</i>	15 minutos
<i>Disolvente de limpieza</i>	Disolvente de limpieza H, n/Ref <sup>a</sup> .003-502
<i>Diluyente</i>	Disolvente Epoxi, n/Ref <sup>a</sup> . 003-160
<i>Preparación de superficie</i>	Chorreado de la superficie hasta grado Sa 2 ½ o Sa 3, según norma UNE-EN ISO 8501-1.
<i>Métodos de Aplicación</i>	Brocha y rodillo máximo 10 % de diluyente.
	Pistola airless (boquilla 0,017 – 0,021 pulgadas)
<i>Temperatura de aplicación</i>	Temperatura del sustrato superior a 5°C y superior en 3°C a la temperatura de rocío.
<i>Sistema de pintado</i>	Repintar con epoxis y poliuretanos. No repintar con esmaltes sintéticos tipo alcídico.

<b>ALMACENAMIENTO Y CONSERVACIÓN</b>	Almacenado en interiores (lugar seco y ventilado), en envase original y sin abrir. De 5° a 35°C.
--------------------------------------	--

<b>SEGURIDAD E HIGIENE</b>	Ver ficha de Seguridad
----------------------------	------------------------